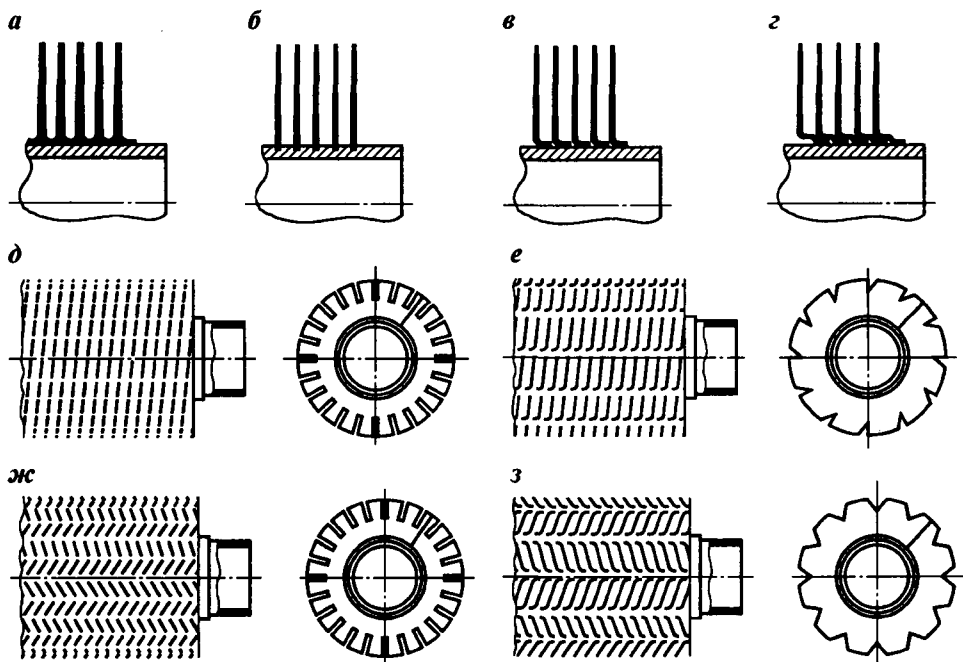


Рис. XXII-21. Схема оросительного коллекторного конденсатора-холодильника:

Потоки: I — охлаждаемый нефтепродукт; II — холодная вода; III — охлажденный нефтепродукт; IV — нагретая вода

Рис. XXII-22. Трубы с поперечным оребрением:

а — накатанным; б — завальцованным; в — L-обертка; г — двойная ступенчатая L-обертка; д — накатанным с разрезными ребрами; е — накатанным с разрезными ребрами формы «полуинтеграл»; ж — накатанным с разрезными ребрами зигзагообразной формы; з — накатанным с разрезными ребрами формы «интеграл»



руется значительным оребрением наружной поверхности труб, а также сравнительно высокими скоростями движения потока воздуха.

Поперечное оребрение труб (рис. XXII-22) выполняют глубокой спиральной накаткой слоя деформируемого алюминиевого сплава (см. рис. XXII-22, а), завальцовкой алюминиевой ленты в спиральную канавку на трубе (см. рис. XXII-22, б), оберткой трубы алюминиевой лентой, имеющей форму L (см. рис. XXII-22, в) или — двойной ступенчатой L (см. рис. XXII-22, г). В отечественной промышленности наиболее широко применяются биметаллические трубы с накатанным оребрением, у которых в зависимости от коррозионной активности и температуры окружающей среды внут-